附件1

电动车采购项目需求书

一、货物清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** | **预算费用（元）** | **技术要求** | **备注** |
| 1 | 定制电瓶车 | 2辆 | 190000 | 详见技术参数要求 | 拒绝进口 |
| 2 | 物料运输三轮电瓶车 | 1辆 | 6800 |
| 合计 | 3辆 | 196800元 |

二、技术参数要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **主要配置说明** | **招标技术要求** |
| **（一）定制电瓶车** |
| 1 | ▲外型尺寸（mm） | 3400×1380×2050，（±100） |
| 2 | 额定乘员（人） | 2人 |
| 3 | 最高车速(km/h)（满载） | ≥25 |
| 4 | 最小转弯半径(m) | ≤4 |
| 5 | 最大爬坡度% | ≥10 |
| 6 | 最大制动距离(m) | ≤5 |
| 7 | 最大续驶里程（km） | ≥100 |
| 8 | 最小离地间隙（mm） | ≥130 |
| 9 | 轴距(mm) | 1690（±100） |
| 10 | 轮距（mm） | 1100（±50） |
| 11 | ▲蓄电池 | ≥72V/350Ah磷酸铁锂电池，提供由合法设立且具有颁发相关证书、出具报告资质的检测机构出具的检测合格报告扫描件，原件备查。 |
| 12 | 充电机 | 全自动智能充电器 |
| 13 | ▲控制器 | ≥72V/450A交流控制器，电控起步平稳 |
| 14 | ▲牵引电机 | ≥72V/7KW交流电机 |
| 15 | 底盘 | 底盘坚固实用 |
| 16 | ▲转向系统 | 双向齿轮齿条转向系统,自动间隙补偿功能、电动助力转向 |
| 17 | ▲前悬挂 | 独立悬挂+液压减震 |
| 18 | ▲后悬挂 | 整体式电动车专用后桥和钢板弹簧非独立悬挂，速比为16：1 |
| 19 | ▲制动系统 | 四轮液压刹车、四轮碟刹+电子刹车驻车 |
| 20 | 轮胎 | 与电瓶车相适应的真空轮胎，铝合金轮毂，尺寸与整车相适应，配备4条备用轮胎及基础工具。 |
| 21 | 外观内饰 | 油漆 全车采用汽车级油漆，电脑调漆，专用烤漆房喷涂。车辆颜色由中标方提供不少于3种颜色样板供采购方选择。 |
| 22 | 车体 | 优质碳素矩形管焊接车架和玻璃钢车身 |
| 23 | 座椅 | 皮革面料+高回弹海绵 |
| 24 | 前挡 | 夹胶钢化玻璃、雨刮器 |
| 25 | 仪表 | 注塑成型仪表台，电锁开关、单臂组合开关、档位开关、电子手刹开关、水杯座；双USB电源、12V电源。液晶电动车组合仪表（含故障诊断信息显示） |
| 26 | 灯光及信号 | LED前组合灯(近光灯、远光灯、转向灯、日行灯、位置灯)、LED后尾灯(刹车灯、位置灯、倒车灯、转向灯)；蜗牛喇叭、倒车蜂鸣器 |
| 27 | 开关 | 钥匙开关、灯光及雨刮组合开关、前后换向开关 |
| 28 | 音响 | MP3/USB |
| 29 | ★车厢及配套设施 | （1）驾驶位置两座,有车门车窗；（2）后舱内宽为1350mm（±20），长度为2250mm（±50）。（3）后舱常规遗体转运运输舱铺设地板≥3mm304不锈钢板；运输舱内前端设置防撞胶；运输舱内底板面设有5组以上嵌入式滚动滑轮，滑轮在遗体推进到位时可自动锁住防滑，并设置手动解锁；（4）全封闭式不锈钢后舱尾部后双外开门；（5）棺木固定装置采用活动可拆卸式JU304不锈钢结构；（6）后舱底面平台离地高度比对接推车高2厘米左右，具体尺寸现勘为准；（7）在指定位置安装快充充电桩两个（含线路铺设等一切所需零配件）；（8）其他具体细节根据采购人实际需求实施改造。 |
| 30 | 充电时间 | 支持快充，≤5小时充满电 |
| 31 | 额定载重 | ≥500KG |
| **（二）物料运输三轮电瓶车** |
| 1 | ★产品要求 | 整车生产符合新国标要求，具有3C标准认证，工信部备案、合格证、车辆一致认证等。提供相应证书扫描件，货物交付时提供相应证书原件或复印件。 |
| 2 | 车身尺寸 | 长宽高＞2800\*1060\*1695mm  |
| 3 | 货箱尺寸 | 长宽高＞1300\*900\*900mm |
| 4 | 驾乘 | 1人 |
| 5 | 续驶里程 | ＞60km（满载平路） |
| 6 | 最大行驶速度 | ＞15km/h  |
| 7 | 装载重量 | ＞150KG |
| 8 | 车身颜色 | 白色 |
| 9 | 电池 | 铅酸电池＞48V符合新国标要求  |
| 10 | 额定功率 | ＞400W |
| 11 | 控制系统 | 多功能控制器 |
| 12 | 充电机 | 不需安装充电桩 |
| 13 | 充电时间 | ＜10小时 |
| 14 | 刹车 | 鼓刹 |
| 15 | 车身 | 高强度结构、地板防滑；环保油漆；五片加宽钢板、带天窗风扇等 |
| 16 | 座椅 | 软硬适中 |
| 17 | 减震系统 | 液压减震 |
| 18 | 货箱 | 全封闭，金属材料，高强度，环保油漆； 有防撞条、流水檐、踏板等，尾门双开或侧开门 |
| 19 | 仪表台 | 液晶仪表显示器、转把加速器、前刹把、喇叭、收音机、前进后退开关、转向灯控制、电动雨刮器、大灯开关、顶灯开关、远近光灯切换开关、后视镜、电源开关、雨刮器开关等 |
| 20 | 后视镜 | 左右各一 |
| 21 | 灯光及信号 | 前大灯、后尾灯（刹车灯、位置灯、转向灯）、电喇叭等 |
| 22 | 前挡风玻璃 | 钢化前挡风玻璃+前雨刮器+防撞保险杠 |
| 23 | 轮胎 | 真空轮胎 |

**备注：带★号条款为不可偏离条款，如未响应或者出现负偏离的，将作投标无效处理；带“▲”指标项为重要参数条款，负偏离时依相关评分准则内容作重点扣分处理。**

三、商务要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **商务要求项** | **招标商务要求** |
| **（一）免费保修期内售后服务要求** |
| 1 | 关于免费保修期 | （1）免费质保期：定制电瓶车整车质保期≥**3**年、电池质保期≥**5**年；物料运输三轮电瓶车整车质保期≥**1**年。质保期内车架、电池、电机、电控、后桥等整车和车辆关键零部件、易损耗件中标人免费无条件包修包换,并提供常规保养。质保期后中标人须保证以合理的价格提供备件和保养服务，终身有偿服务。（2）响应时间：中标人向采购人提供24小时电话响应服务；服务及维修响应时间为1小时内，8-24小时内抵达现场，一般故障在12小时内维修完毕，特殊故障不超过24小时。 |
| **（二）其他商务要求** |
| 1 | 报价要求 | 分项报价，不得超过预算费用，投标总价必须是完成该项目的一切费用总和，包括设备费、运输费、装卸费、技术培训费、设备安装费、调试费、售后服务费、国家规定的各项税费等全部费用。 |
| 2 | 交货地点 | 采购方指定地点。 |
| 3 | 交货期限 | 合同签订后30天（日历日）内完成交车及验收。 |
| 4 | 付款方式 | 全部货物（包括车辆、充电器、随车工具、安全链条、说明书、合格证、产品责任险保单等。）送到采购人指定地点、完成安装并验收合格，中标人需向采购人提交发票（13增值税票）、销售合同等付款凭证后，采购人在15个工作日内，向中标人支付合同总价【100】%的款项。 |
| 5 | 验收方式 | （1）采购人对中标供应商提交的货物依据采购文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，符合采购文件技术要求的，给予签收；不符合采购文件所列的技术及质量参数要求视为验收不合格，不予签收验收，所产生的后果由中标供应商负责。货到后，采购人应当在到货（安装、调试完）后3个工作日内进行验收。（2）中标人交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。（3）采购人对中标人提供的货物在使用前进行调试时，中标人需负责安装并培训采购人的使用操作人员，保证采购人员能够熟练掌握各种设备等常规使用方法，以及小故障的判断与解决。并协助采购人一起调试，直到符合技术要求，采购人才做最终验收。（4）验收时中标供应商必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告；若需由专业机构配合验收，相关费用由中标供应商负责。（5）中标人提供制造商出具的产品说明书、彩页、照片（扫描件）。中标后提供所投产品相关合格证明材料。 |
| 6 | 违约责任 | （1）合同生效后，中标人逾期交付货物，应向采购人每天支付合同总金额千分之三的违约金。如中标人超过供货期10天仍未供货，采购人有权解除合同，并要求中标人承担违约责任。验收合格后，采购人逾期付款，应向中标人每天支付合同总金额千分之三的违约金。（2）中标人所交付的货物质量不符合同规定标准、国家安全标准和采购人要求，采购人有权拒收或要求中标人更换货物。中标人不能交货或者不能按合同提供技术服务或者单方面终止合同，采购人可主张中标人向采购人支付不超过合同总金额百分之三十的续约金并承担相应的违约责任。（3）中标人交付的货物在采购人验收人员在验收时无法肉眼现场发现的质量问题，包括但不限于货物技术质量问题、使用后才能发现的问题、专业仪器检测才能发现的问题、假冒产品经原厂或专业部门检测后发现的问题等，采购人有权在质保期内向中标人主张退货或者换货，采购人可主张中标人向采购人支付不超过合同总价百分之二十的违约金并承担相应的违约责任。（4）若因不可抗力因素（包括但不限台风、雷暴等自然灾害，政府部门政策调整、运输意外交通事故等其它因素）造成逾期交货的，中标人应及时书面告知采购人，双方均无权立即终止项目合同，采购人视情况决定是否同意延长一定期限的交货时间。若采购人同意延长交货，中标人仍无法在延长后的期限内交货的，采购人有权解除本项目合同；若因采购人原因造成中标人逾期交货的，中标人不承担因此而产生的相关责任。 |
| 7 | 争议的解决 | 凡因执行本项目合同所发生的或者与本项目合同有关的一切争议，双方应通过友好协商解决。协商不成时，双方均有权向深圳市龙岗区人民法院提起诉讼。 |
| 8 | 签订合同 | 中标人须按中标通知书规定的时间、地点与采购人办理合同签订事宜。中标人若不按规定时间、地点与采购人办理合同签订事宜，采购人可取消其中标资格。给采购人造成的损失，还应当予以赔偿并承担相应法律责任。 |
| 9 | 合同解除 | 有下列情形之一的，双方可以解除合同：（1）因不可抗力致使不能实现合同目的；（2）由于中标人的原因未能在本合同约定的交货期或者工期交货或者移交的，逾期超过 15 个日历日仍不能交货或者移交的；中标人所交付的产品品种、型号、规格、质量不符合同规定标准的，并经过15个日历日整改仍不达标的，采购人有权解除合同并要求中标人承担相应的违约责任及由此给采购人造成的其他经济损失；（3）法律规定的其他情形。 |
| 10 | 其它 | 定制遗体转运电动车提供：（1）中标人提供投标产品整车国家级检测报告和型式试验证书。（2）提供座椅国家强制检验报告。（3）提供电机、电控、电池强制检测报告。封闭式三轮电动货车：符合新国标要求，提供3C标准认证，工信部备案资料、合格证、车辆一致认证书等。 |

技术要求偏离表

|  |
| --- |
| **（一）定制电瓶车** |
| **序号** | **主要配置说明** | **招标技术要求** | **投标技术响应** | **偏离情况** | **说明** |
| 1 | ▲外型尺寸（mm） | 3400×1380×2050，（±100） |  |  |  |
| 2 | 额定乘员（人） | 2人 |  |  |  |
| 3 | 最高车速(km/h)（满载） | ≥25 |  |  |  |
| 4 | 最小转弯半径(m) | ≤4 |  |  |  |
| 5 | 最大爬坡度% | ≥10 |  |  |  |
| 6 | 最大制动距离(m) | ≤5 |  |  |  |
| 7 | 最大续驶里程（km） | ≥100 |  |  |  |
| 8 | 最小离地间隙（mm） | ≥130 |  |  |  |
| 9 | 轴距(mm) | 1690（±100） |  |  |  |
| 10 | 轮距（mm） | 1100（±50） |  |  |  |
| 11 | ▲蓄电池 | ≥72V/350Ah磷酸铁锂电池，提供由合法设立且具有颁发相关证书、出具报告资质的检测机构出具的检测合格报告扫描件，原件备查。 |  |  |  |
| 12 | 充电机 | 全自动智能充电器 |  |  |  |
| 13 | ▲控制器 | ≥72V/450A交流控制器，电控起步平稳 |  |  |  |
| 14 | ▲牵引电机 | ≥72V/7KW交流电机 |  |  |  |
| 15 | 底盘 | 底盘坚固实用 |  |  |  |
| 16 | ▲转向系统 | 双向齿轮齿条转向系统,自动间隙补偿功能、电动助力转向 |  |  |  |
| 17 | ▲前悬挂 | 独立悬挂+液压减震 |  |  |  |
| 18 | ▲后悬挂 | 整体式电动车专用后桥和钢板弹簧非独立悬挂，速比为16：1 |  |  |  |
| 19 | ▲制动系统 | 四轮液压刹车、四轮碟刹+电子刹车驻车 |  |  |  |
| 20 | 轮胎 | 与电瓶车相适应的真空轮胎，铝合金轮毂，尺寸与整车相适应，配备4条备用轮胎及基础工具。 |  |  |  |
| 21 | 外观内饰 | 油漆 全车采用汽车级油漆，电脑调漆，专用烤漆房喷涂。车辆颜色由中标方提供不少于3种颜色样板供采购方选择。 |  |  |  |
| 22 | 车体 | 优质碳素矩形管焊接车架和玻璃钢车身 |  |  |  |
| 23 | 座椅 | 皮革面料+高回弹海绵 |  |  |  |
| 24 | 前挡 | 夹胶钢化玻璃、雨刮器 |  |  |  |
| 25 | 仪表 | 注塑成型仪表台，电锁开关、单臂组合开关、档位开关、电子手刹开关、水杯座；双USB电源、12V电源。液晶电动车组合仪表（含故障诊断信息显示） |  |  |  |
| 26 | 灯光及信号 | LED前组合灯(近光灯、远光灯、转向灯、日行灯、位置灯)、LED后尾灯(刹车灯、位置灯、倒车灯、转向灯)；蜗牛喇叭、倒车蜂鸣器 |  |  |  |
| 27 | 开关 | 钥匙开关、灯光及雨刮组合开关、前后换向开关 |  |  |  |
| 28 | 音响 | MP3/USB |  |  |  |
| 29 | ★车厢及配套设施 | （1）驾驶位置两座,有车门车窗；（2）后舱内宽为1350mm（±20），长度为2250mm（±50）。（3）后舱常规遗体转运运输舱铺设地板≥3mm304不锈钢板；运输舱内前端设置防撞胶；运输舱内底板面设有5组以上嵌入式滚动滑轮，滑轮在遗体推进到位时可自动锁住防滑，并设置手动解锁；（4）全封闭式不锈钢后舱尾部后双外开门；（5）棺木固定装置采用活动可拆卸式JU304不锈钢结构；（6）后舱底面平台离地高度比对接推车高2厘米左右，具体尺寸现勘为准；（7）在指定位置安装快充充电桩两个（含线路铺设等一切所需零配件）；（8）其他具体细节根据采购人实际需求实施改造。 |  |  |  |
| 30 | 充电时间 | 支持快充，≤5小时充满电 |  |  |  |
| 31 | 额定载重 | ≥500KG |  |  |  |
| 二、**物料运输三轮电瓶车** |
| **序号** | **主要配置说明** | **招标技术要求** | **投标技术响应** | **偏离情况** | **说明** |
| 1 | ★产品要求 | 整车生产符合新国标要求，具有3C标准认证，工信部备案、合格证、车辆一致认证等。提供相应证书扫描件，货物交付时提供相应证书原件或复印件。 |  |  |  |
| 2 | 车身尺寸 | 长宽高＞2800\*1060\*1695mm  |  |  |  |
| 3 | 货箱尺寸 | 长宽高＞1300\*900\*900mm |  |  |  |
| 4 | 驾乘 | 1人 |  |  |  |
| 5 | 续驶里程 | ＞60km（满载平路） |  |  |  |
| 6 | 最大行驶速度 | ＞15km/h  |  |  |  |
| 7 | 装载重量 | ＞150KG |  |  |  |
| 8 | 车身颜色 | 白色 |  |  |  |
| 9 | 电池 | 铅酸电池＞48V符合新国标要求  |  |  |  |
| 10 | 额定功率 | ＞400W |  |  |  |
| 11 | 控制系统 | 多功能控制器 |  |  |  |
| 12 | 充电机 | 不需安装充电桩 |  |  |  |
| 13 | 充电时间 | ＜10小时 |  |  |  |
| 14 | 刹车 | 鼓刹 |  |  |  |
| 15 | 车身 | 高强度结构、地板防滑；环保油漆；五片加宽钢板、带天窗风扇等 |  |  |  |
| 16 | 座椅 | 软硬适中 |  |  |  |
| 17 | 减震系统 | 液压减震 |  |  |  |
| 18 | 货箱 | 全封闭，金属材料，高强度，环保油漆； 有防撞条、流水檐、踏板等，尾门双开或侧开门 |  |  |  |
| 19 | 仪表台 | 液晶仪表显示器、转把加速器、前刹把、喇叭、收音机、前进后退开关、转向灯控制、电动雨刮器、大灯开关、顶灯开关、远近光灯切换开关、后视镜、电源开关、雨刮器开关等 |  |  |  |
| 20 | 后视镜 | 左右各一 |  |  |  |
| 21 | 灯光及信号 | 前大灯、后尾灯（刹车灯、位置灯、转向灯）、电喇叭等 |  |  |  |
| 22 | 前挡风玻璃 | 钢化前挡风玻璃+前雨刮器+防撞保险杠 |  |  |  |
| 23 | 轮胎 | 真空轮胎 |  |  |  |

**备注：带★号条款为不可偏离条款，如未响应或者出现负偏离的，将作投标无效处理；带“▲”指标项为重要参数条款，负偏离时依相关评分准则内容作重点扣分处理。**

商务要求偏离表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **商务要求项** | **招标商务要求** | **投标商务****响应** | **偏离情况** | **说明** |
| （一）免费保修期内售后服务要求 |
| 1 | 关于免费保修期 | （1）免费质保期：定制电瓶车整车质保期≥3年、电池质保期≥5年；物料运输三轮电瓶车整车质保期≥1年。质保期内车架、电池、电机、电控、后桥等整车和车辆关键零部件、易损耗件中标人免费无条件包修包换,并提供常规保养。质保期后中标人须保证以合理的价格提供备件和保养服务，终身有偿服务。（2）响应时间：中标人向采购人提供24小时电话响应服务；服务及维修响应时间为1小时内，8-24小时内抵达现场，一般故障在12小时内维修完毕，特殊故障不超过24小时。 |  |  |  |
| （二）其他商务要求 |
| 1 | 报价要求 | 分项报价，不得超过预算费用，投标总价必须是完成该项目的一切费用总和，包括设备费、运输费、装卸费、技术培训费、设备安装费、调试费、售后服务费、国家规定的各项税费等全部费用。 |  |  |  |
| 2 | 交货地点 | 采购方指定地点。 |  |  |  |
| 3 | 交货期限 | 合同签订后30天（日历日）内完成交车及验收。 |  |  |  |
| 4 | 付款方式 | 全部货物（包括车辆、充电器、随车工具、安全链条、说明书、合格证、产品责任险保单等。）送到采购人指定地点、完成安装并验收合格，中标人需向采购人提交发票（13增值税票）、销售合同等付款凭证后，采购人在15个工作日内，向中标人支付合同总价【100】%的款项。 |  |  |  |
| 5 | 验收方式 | （1）采购人对中标供应商提交的货物依据采购文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，符合采购文件技术要求的，给予签收；不符合采购文件所列的技术及质量参数要求视为验收不合格，不予签收验收，所产生的后果由中标供应商负责。货到后，采购人应当在到货（安装、调试完）后3个工作日内进行验收。（2）中标人交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。（3）采购人对中标人提供的货物在使用前进行调试时，中标人需负责安装并培训采购人的使用操作人员，保证采购人员能够熟练掌握各种设备等常规使用方法，以及小故障的判断与解决。并协助采购人一起调试，直到符合技术要求，采购人才做最终验收。（4）验收时中标供应商必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告；若需由专业机构配合验收，相关费用由中标供应商负责。（5）中标人提供制造商出具的产品说明书、彩页、照片（扫描件）。中标后提供所投产品相关合格证明材料。 |  |  |  |
| 6 | 违约责任 | （1）合同生效后，中标人逾期交付货物，应向采购人每天支付合同总金额千分之三的违约金。如中标人超过供货期10天仍未供货，采购人有权解除合同，并要求中标人承担违约责任。验收合格后，采购人逾期付款，应向中标人每天支付合同总金额千分之三的违约金。（2）中标人所交付的货物质量不符合同规定标准、国家安全标准和采购人要求，采购人有权拒收或要求中标人更换货物。中标人不能交货或者不能按合同提供技术服务或者单方面终止合同，采购人可主张中标人向采购人支付不超过合同总金额百分之三十的续约金并承担相应的违约责任。（3）中标人交付的货物在采购人验收人员在验收时无法肉眼现场发现的质量问题，包括但不限于货物技术质量问题、使用后才能发现的问题、专业仪器检测才能发现的问题、假冒产品经原厂或专业部门检测后发现的问题等，采购人有权在质保期内向中标人主张退货或者换货，采购人可主张中标人向采购人支付不超过合同总价百分之二十的违约金并承担相应的违约责任。（4）若因不可抗力因素（包括但不限台风、雷暴等自然灾害，政府部门政策调整、运输意外交通事故等其它因素）造成逾期交货的，中标人应及时书面告知采购人，双方均无权立即终止项目合同，采购人视情况决定是否同意延长一定期限的交货时间。若采购人同意延长交货，中标人仍无法在延长后的期限内交货的，采购人有权解除本项目合同；若因采购人原因造成中标人逾期交货的，中标人不承担因此而产生的相关责任。 |  |  |  |
| 7 | 争议的解决 | 凡因执行本项目合同所发生的或者与本项目合同有关的一切争议，双方应通过友好协商解决。协商不成时，双方均有权向深圳市龙岗区人民法院提起诉讼。 |  |  |  |
| 8 | 签订合同 | 中标人须按中标通知书规定的时间、地点与采购人办理合同签订事宜。中标人若不按规定时间、地点与采购人办理合同签订事宜，采购人可取消其中标资格。给采购人造成的损失，还应当予以赔偿并承担相应法律责任。 |  |  |  |
| 9 | 合同解除 | 有下列情形之一的，双方可以解除合同：（1）因不可抗力致使不能实现合同目的；（2）由于中标人的原因未能在本合同约定的交货期或者工期交货或者移交的，逾期超过 15 个日历日仍不能交货或者移交的；中标人所交付的产品品种、型号、规格、质量不符合同规定标准的，并经过15个日历日整改仍不达标的，采购人有权解除合同并要求中标人承担相应的违约责任及由此给采购人造成的其他经济损失；（3）法律规定的其他情形。 |  |  |  |
| 10 | 其它 | （1）中标人提供投标产品整车国家级检测报告和型式试验证书。（2）提供座椅国家强制检验报告。（3）提供电机、电控、电池强制检测报告。 |  |  |  |